



GRUPPO STELLA

Mole Abrasive per Rettifica di Precisione

RETTIFICA IN PIANO

Tangenziale

Frontale

di Profili





GRUPPO STELLA

Mole Abrasive per Rettifica di Precisione

RETTIFICA IN PIANO

Il Gruppo STELLA produce mole abrasive per rettifica di precisione da oltre 70 anni. Una nuova generazione di mole STELLA, denominata **STELLA select (STs)**, è realizzata utilizzando una speciale combinazione di abrasivi della più elevata qualità, speciali leganti e un processo di produzione innovativo.

Per ottenere valori di asportazione ottimali si impiegano abrasivi sinterizzati e speciali (come monocristallo o rubino). Una grande porosità, controllata in dimensione e distribuzione nel corpo della mola, è selezionata opportunamente per favorire lo scarico del truciolo.

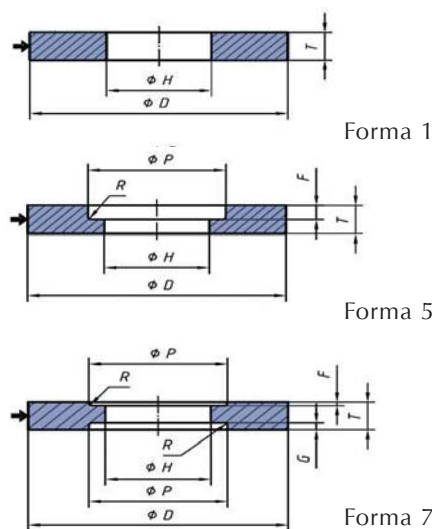
Il granulo abrasivo ottimale viene agglomerato con speciali leganti ceramici, la cui elasticità, resistenza e scorrevolezza sono adattati al relativo processo di rettifica.

Cosa hanno di speciale nel comportamento le mole **STs** ?

Non solo una elevata e costante capacità di taglio, ma anche una ottima tenuta di profilo grazie ad un ottimale grado di sfruttamento dell'abrasivo. Mediante una minor frequenza di diamantatura si riducono i tempi di rettifica e aumenta la durata della mola, mantenendo un taglio freddo.

Rettifica tangenziale

Forme standard



Velocità massime d'uso: 32 - 40 m/s

Applicazione

Specifica della mola

Utilizzo standard	fino a D 400 mm	oltre D 400 mm
Acciaio non temperato	40A 40 K12P03 V6	40A 40 Jot14P03 V6
Acciaio poco o non legato temperato	20A 46 Jot7 V8 20A 46 Jot12P2 VX12	20A 36 Jot7 V8 20A 36 H12P03 V8
Acciaio altamente legato temperato	20A 46/2 H14P2 V6 BP54 G16 P1V10	20A 36 G16P03 V10 BP46 G16 P1V10
Acciaio AISI serie 400 temperato	20A 46/2 G15 V6 BP54 G16 P1V10	20A 36 G16P03 V10 BP46 G22 P03/3V10
Acciaio AISI serie 300 Acciaio Nitraturo Metalli non ferrosi (Al, Cu, Ottone, Bronzo tenero)	60C SNS 463 V31	60C 46 G16P2 V30
Ghisa	423A 46 I16P03/3 V24	423A 46 G16P03/3 V24
Ghisa temperata (bancali)	20A 46 I16P03/3 V6	20A 46 H16P03/3 V6
Plastica, Gomma	38A 16/5 i15 V6	



Alcune macchine:

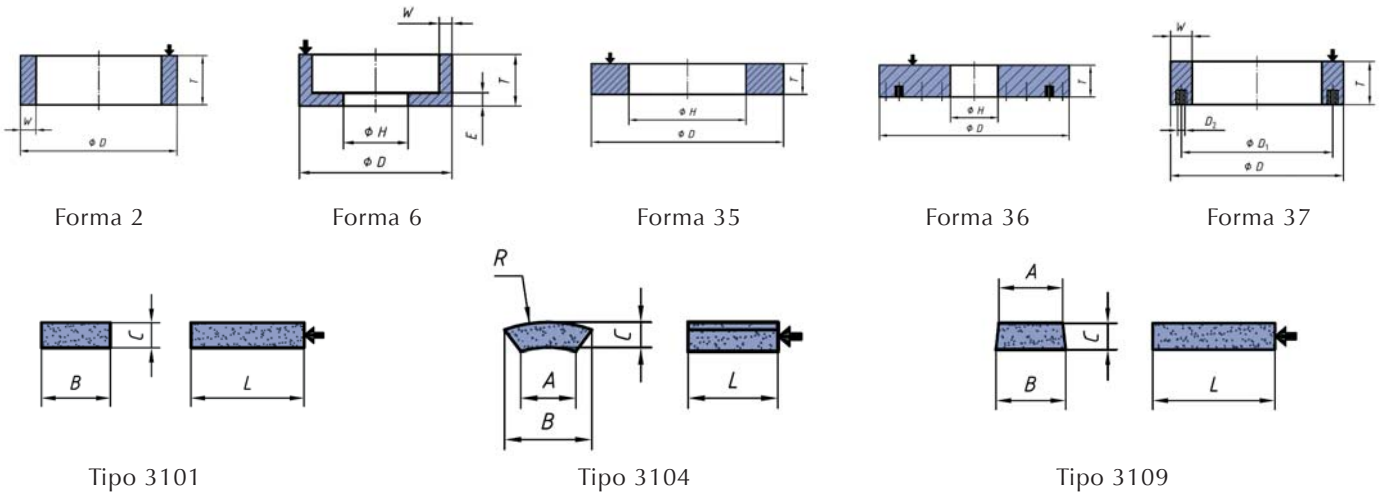
aba z&b	Junker
Alpa	Magerle
Bergamini	Minini
Blohm	Okamoto
Cantaluppi	Reform
Delta	Rosa
Elb	Stefor
Favretto	Waldrich
Jackobsen	WMW
Jung	

Per applicazioni speciali, per esempio rettifica di binari o di seghe circolari, forniamo mole idonee, con forme, dimensioni e specifica personalizzate.



Rettifica frontale

Forme standard



Alcune macchine:

Camut	MVM
Diskus	Reform
Favretto	Sielemann
Gardner	Stefor
Giustina	Union
Goeckel	Viotto
Kehren	WMW

Per applicazioni speciali, per esempio per rettifica a mole contrapposte, forniamo mole idonee con forme, dimensioni e specifica personalizzate.

Velocità massime d'uso: 32 - 40 m/s

Applicazione	Specifica della mola		
Utilizzo standard	fino a D 200 mm	oltre D 200 mm	Segmenti
Acciaio non temperato	31A 36 K10 V2 21A 46 I7 V1	40A 40 Jot12P03 V55	40A 36 i14P03 V55 40A 36 Jot16 BKK2/3
Acciaio poco o non legato temperato	20A 46 H7 V8 20A 46 H14P2 V6 BP46 G16P2 V8	20A 46 G14P2 V6 BP46 F16P2 V8	20A 36 G14P03 V55 92A 30/2 H16 V8KK3 20A 36 Jot16 BKK2/3
Acciaio altamente legato temperato	20A 46 H16P2 V6 BP46 G18P2 V8	20A 36 F18P2 V6 BP36 E18P2 V8	20A 36 F18P03/3 V6 BP30/2 G18 V8KK3
Acciaio AISI serie 400 temperato	20A 46/2 G15 V6 20A 36 K-L14 BKK2 253A 46 G16P03 V8	20A 36 G16P03 V10 223A 36/7 JOT7B 253A 46 E18P03 V8	253A 36 E18P03 V8
Acciaio AISI serie 300 Acciaio Nitruato Metalli non ferrosi (Al, Cu, Ottone, Bronzo tenero)	60C 46 G16P03 V30	60C 36 F18P03 V30	60C 30/2 F18P03 V30
Ghisa Ghisa temperata	20A 46 H14P03 V6	20A 46 G14P03 V6	43A 30/2 K16 V6KK3

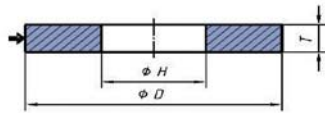


GRUPPO STELLA

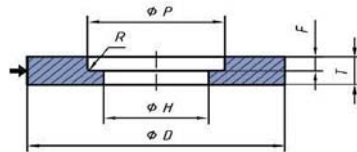
Mole Abrasive per Rettifica di Precisione

Rettifica di profili

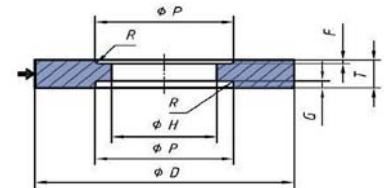
Forme standard



Forma 1



Forma 5



Forma 7

Alcune macchine:

aba z&b	Junker
Alpa	Magerle
Bergamini	Minini
Blohm	Okamoto
Cantaluppi	Reform
Delta	Rosa
Elb	Stefor
Favretto	Waldrich
Jackobsen	WMW
Jung	



Per applicazioni speciali, per esempio per rettifica dell'attacco di pale per turbina, forniamo mole idonee con forme, dimensioni e specifica personalizzate.

Velocità massime d'uso: 40 m/s; 50 m/s

Applicazione	Specifica della mola			
	Con Pendolamento		Dal Pieno	
Utilizzo standard	Profili ampi	Profili stretti	Profili ampi	Profili stretti
	Acciaio non temperato	20A 80 I10P02 V55	20A 120 Jot10P1 V55	20A 60 H18P2 V6 BP60 G-H18P2 V10
Acciaio poco o non legato temperato	20A 80 I12P2 V55 BP80 I12P2 V10	20A 120 I12P1 V55 BP120 I12P1 V10	20A 60 H20P2 V10 BP60 H20P2 V10	20A 120 G18P1 V10 BP120 G18P1 V10
Acciaio altamente legato temperato	20A 80 H12P2 V55 92A 80 H12P2 V10 BP80 H12P2V10	20A 120 H12P1 V55 92A 120 H12P1 V10 BP120 H12P1 V10	20A 60 G22P2 V10 92A 60 G22P2 V10 BP60 G22P2 V10	20A 120 F20P1 V10 92A 120 F20P1 V10 BP120 F20P1 V10

Vi invitiamo al rispetto delle norme di sicurezza previste dal Codice Fepa: www.fepa-abrasives.org

STELLA KERAMIK GmbH

Kirchenlamitzer Str. 15
95126 Schwarzenbach/Saale
Tel.: 0 92 84 / 8 06 - 0
Fax: 0 92 84 / 8 06 30
E-Mail: stk@stella-gruppe.de
www.stella-gruppe.de

Stella Keramik è distribuita da:



Serma Srl

Via Due Portoni, 41 - 40132 Bologna
Tel. 051-6415006 Fax. 051-6415008
E-Mail: info@sermasrl.it
www.sermasrl.it